



Sesuai dengan persyaratan
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 dan ISO 45001:2018

Pengesahan

Status	Nama	Jabatan	Tanda tangan
Dibuat oleh	Rahardian Saputro	O & M Coordinator	
Disahkan Oleh	Fandi Muhammad	GM Technical & Operation	

Alasan Diterbitkan

Revisi	Tanggal	Alasan Diterbitkan
0	2 Januari 2013	Untuk diimplementasikan
1	6 Januari 2018	Disesuaikan dengan standar ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015
2	7 Desember 2022	Disesuaikan dengan standar ISO 45001:2018

1.0 LINGKUP

Prosedur ini merupakan persyaratan untuk pengoperasian kompresor serta perawatannya.

2.0 TANGGUNG JAWAB

Operator Kompresor dan terkait bertanggung jawab atas implementasi dari prosedur ini.

3.0 PROSEDUR PENGOPERASIAN KOMPRESOR**A . START UP**

1. Pastikan **Discharge valve** dalam kondisi tertutup/closed.
2. Pastikan valve dibawah ini dalam kondisi terbuka/open:
 - ❖ Blowdown valve
 - ❖ Bypass/recycle valve
3. Buka **Suction valve**,sampai pressure gauge dipanel menunjukkan tekanan 25 -30 PSIG.
4. Pastikan **ball valve jetcell & ball valve fuel line** tertutup,untuk mencegah terjadinya “Backfires”.
5. Pastikan TTD Annunciator sudah dalam keadaan “Clear”,jika masih ada indikasi shutdown tekan tombol “**RESET**” pada TTD.
6. Posisikan switch IGTB system “ON”
7. Putar kekiri (CCW) **potensio speed control** \pm 2 putaran.
8. Koordinasikan dengan operator facility untuk penyediaan supply air starting \pm 150 PSIG.
9. Buka ball valve air supply.
10. Prelube Manual hand pump.
11. Buka “**shuttle off valve**” (dengan cara memutar knob searah jarum jam).
12. Engine ready to ”CRANK”: buka penuh air starting valve ,hingga tercapai speed engine sekitar 100 RPM,kemudian buka ball valve fuel line hingga penuh. Setelah engine cranking tutup ball valve air starter.
13. Buka ball valve jetcell.

14. Biarkan engine dalam kondisi idle speed, untuk “warming engine” sampai engine jacket water temperature mencapai 150⁰ F.
15. Engine ready to “LOAD”.

B. LOADING

1. Putar perlahan potensio speed control untuk menaikkan speed sampai kecepatan rata-rata operasi \pm 415 RPM.
2. Buka ” **Suction valve** ” pelan-pelan sampai pressure yang diinginkan.
3. Buka penuh discharge valve.
4. Tutup pelan-pelan “**Recycle valve**”.
5. Tutup ”**blowdown**” valve.

C. ENGINE STOP NORMAL

1. Turunkan pelan-pelan suction pressure sampai \pm 25 PSIG.
2. Buka pelan-pelan bypass valve.
3. Putar potensio speed control sampai engine dalam kondisi iddle speed.
4. Buka pelan-pelan blowdown valve.
5. Setelah engine running idle speed \pm 1 menit tekan tombol “**STOP**” pada TTD.
6. Tutup discharge valve.
7. Posisikan IGTB switch “**OFF**”.
8. Tutup ball valve jetcell & ball valve fuel line.

4.0 REKAMAN

Seluruh rekaman yang timbul dari prosedur ini disimpan sebagai rekaman untuk mutu dan K3L (Keselamatan dan Kesehatan kerja serta lingkungan).

5.0 REFERENSI

- UNDANG-UNDANG REPUBLIK INDONESIA NOMOR 1 TAHUN 1970 TENTANG KESELAMATAN KERJA
- PER. 08 MEN VII 2010 TENTANG ALAT PELINDUNG DIRI
- PER. 04/MEN/1980 TENTANG SYARAT-SYARAT PEMASANGAN DAN PEMELIHARAAN ALAT PEMADAM API RINGAN
- PER. 01/MEN/1982 TENTANG BEJANA BERTEKANAN
- PER. 13/MEN/X/2011 TENTANG NILAI AMBANG BATAS FAKTOR FISIKA DAN KIMIA DI TEMPAT KERJA
- PER. 01/MEN/1981 TENTANG KEWAJIBAN MELAPOR PENYAKIT AKIBAT KERJA
- ISO 9001:2015 Klausul 8.2.3
- ISO 14001:2015 Klausul 8.1
- ISO 45001:2018 Klausul 4.4.6