





PROSEDUR SERAH TERIMA PRODUK

No. Dokumen: APCA-PRS-023

Halaman 1 dari 3

Sesuai dengan persyaratan
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 dan ISO 45001:2018

Pengesahan

Status	Nama	Jabatan	Tanda tangan
Dibuat oleh	Azhar Yudha	HSE Officer	
Disahkan Oleh	Aditya Wardana Yosafat	Direktur	

Alasan Diterbitkan

Revisi	Tanggal	Alasan Diterbitkan
0	2 Januari 2013	Untuk diimplementasikan
1	6 Januari 2018	Disesuaikan dengan standar ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015
2	7 November 2022	Disesuaikan dengan standar ISO 45001:2018

1.0 LINGKUP

Lingkup dari prosedur ini adalah serah terima untuk produk (barang maupun jasa) yang telah diselesaikan/diberikan oleh PT Apca Tirta Engineering kepada pelanggan.

2.0 TANGGUNG JAWAB

Direktur terkait, Project Manager dan bagian terkait bertanggung jawab atas implementasi dari prosedur ini.

3.0 PERSYARATAN

3.1 Sebelum penyerahan produk, Project Manager dan QC memeriksa semua kondisi apakah sudah sesuai dengan persyaratan pelanggan.

3.2 Project Manager membuat sertifikat serah terima (dapat menggunakan formulir APCA-047) bahwa produk berupa material sudah sesuai dengan apa yang diinginkan oleh pelanggan,

3.3 Project Manager membuat Berita Acara Serah Terima (BAST, dapat menggunakan formulir APCA-FRM-048) bahwa produk berupa jasa dan/atau material sudah sesuai dengan apa yang diinginkan oleh pelanggan.

4.0 KONDISI PROSES DAN PRODUK

Dalam suatu produk yang sedang dikerjakan akan ada pemeriksaan secara berkala oleh Bagian QC atau Field Supervisor, Bagian QC atau Field Supervisor membuat suatu catatan (Laporan Inspeksi) untuk hasil produk yang diperiksa.

5.0 REKAMAN

Seluruh rekaman yang timbul atas prosedur ini diperlakukan sebagai rekaman mutu dan K3L (Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta Lingkungan).

6.0 REFERENSI

- | | | |
|-----|----------------|---------------|
| 6.1 | ISO 9001: 2015 | Klausul 8.5.5 |
| 6.2 | ISO 14001:2015 | Klausul 8.5.5 |
| 6.3 | ISO 45001:2018 | Klausul 4.5.1 |