



Sesuai dengan persyaratan
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 dan ISO 45001:2018

Pengesahan

Status	Nama	Jabatan	Tanda tangan
Dibuat oleh	Mardani I	HSE	
Disahkan Oleh	Budhy Riyadi	Direktur Utama	

Alasan Diterbitkan

Revisi	Tanggal	Alasan Diterbitkan
0	26 April 2012	Untuk diimplementasikan
1	2 Januari 2013	Dimasukkan persyaratan ISO 14001:2004 dan OHSAS 18001:2007
2	6 Januari 2018	Disesuaikan dengan standar ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015
3	7 November 2022	Disesuaikan dengan standar ISO 45001:2018
4	7 Januari 2025	Dilakukan Pembaruan dan penyesuaian Prosedur

<u>PROSEDUR TANGGAP DARURAT</u>	Doc. No.KPM_OG-PRS-036	
	Revision : 3	Status : -
	Page 2 of 5	

LEMBAR VALIDASI DOKUMEN
DOCUMENT NUMBER : KPM_OG-PRS-036 :
EFFECTIVE DATE 07 JANUARI 2025

NO	CHANGE NO	CHANGE DATE	CHANGED PART(S) & CHANGE(S)
1	Rev. 0	26-Apr-12	- Untuk diimplementasikan
2	Rev. 1	02-Jan-13	- Dimasukkan Persyaratan ISO 14001:2004 dan OHSAS 18001:2007
3	Rev. 1	6-Jan-18	- Disesuaikan dengan standar ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015
4	Rev. 2	7-JAN-25	- Disesuaikan dengan standar ISO 45001:2018

1.0 LINGKUP

Prosedur ini memberikan panduan dalam Prosedur Penggunaan SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) di lingkungan PT. KPM Oil & Gas.

2.0 TANGGUNG JAWAB

Prosedur ini menjelaskan tugas dan tanggung jawab kepada Para Manager, Para Pengawas, HSE Officer dan bagian terkait dalam Prosedur Penggunaan SCBA (Self-Contained Breathing Apparatus) .

3.0 Prosedur Penggunaan SCBA**4.1. Pemeriksaan Awal (Pre-Use Check)**

Lakukan pengecekan menyeluruh sebelum digunakan:

1. Cek tabung udara:
 - Pastikan tekanan > 90% kapasitas penuh (biasanya > 4.050 psi atau 280 bar).
2. Periksa fisik alat:
 - Cek harness, facepiece, regulator, dan tabung dari kerusakan.
3. Periksa alarm tekanan rendah:
 - Pastikan berbunyi saat tekanan di bawah batas aman.
4. Cek masker:
 - Pastikan bersih, tidak sobek, dan seal masih bagus.
5. Pasang regulator ke masker dan uji aliran udara (flow test).
6. Buka valve tabung perlahan dan pastikan manometer menunjukkan tekanan yang benar.

3.2 Cara Memakai SCBA

1. Kenakan harness punggung seperti ransel.
2. Kencangkan tali bahu dan pinggang hingga pas.
3. Pasang masker wajah (facepiece):
 - Letakkan di wajah, kencangkan tali dengan merata.
 - Lakukan "fit check" dengan menutup inlet dan tarik napas → masker harus menempel kuat.

4. Sambungkan regulator ke masker.
5. Nyalakan suplai udara (buka valve) jika belum dibuka.
6. Periksa kembali sistem untuk memastikan tidak ada kebocoran dan aliran udara stabil.

3.3 Selama Penggunaan

- Amati tekanan udara secara berkala.
- Waspadaai suara alarm tekanan rendah.
- Komunikasikan dengan tim melalui HT atau isyarat jika perlu keluar.

3.4 Setelah Penggunaan

- Tutup valve tabung
- Lepaskan masker dan harness.
- Buka drain valve untuk mengeluarkan tekanan sisa.
- Bersihkan dan desinfeksi facepiece menggunakan tisu antiseptik atau larutan desinfektan.
- Cek ulang kondisi alat dan kembalikan ke tempat penyimpanan.
- Laporkan jika ada kerusakan atau tekanan udara rendah.

3.5 Kewaspadaan dan Larangan

- Jangan gunakan SCBA jika tekanan < 90%.
- Jangan modifikasi bagian SCBA.
- Jangan gunakan SCBA tanpa pelatihan.
- Selalu bekerja minimal berdua (buddy system).
- Gunakan hanya di area sesuai izin kerja (Permit to Work).

3.6 Pelatihan dan Sertifikasi

- Semua pengguna wajib mengikuti pelatihan SCBA minimal 1x per tahun.
- Simulasi evakuasi atau pemakaian darurat dilakukan secara berkala.
- Pelatihan mencakup penggunaan, perawatan, dan tindakan darurat.

5.0 Inspeksi dan Pemeliharaan

- SCBA diperiksa harian oleh personel HSE atau yang ditunjuk.
- Pemeliharaan rutin dilakukan oleh teknisi tersertifikasi setiap 6 bulan.
- Tabung SCBA harus diuji hidrostatis sesuai interval pabrikan (biasanya 3-5 tahun).

6.0 REKAMAN

Seluruh rekaman yang timbul atas prosedur ini diperlakukan sebagai rekaman mutu dan K3L (Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta Lingkungan).

7.0 REFERENSI

- | | | |
|-----|----------------|---------------|
| 7.1 | ISO 9001:2015 | Klausul 6.1 |
| 7.2 | ISO 14001:2015 | Klausul 6.1 |
| 7.3 | ISO 45001:2018 | Klausul 4.4.7 |